



きれいな海を守ろう！

# STOP OCEAN PLASTIC POLLUTION

since 2007

## クリーンオーシャンプロジェクト 2050

14 海の豊かさを  
守ろう



SUSTAINABLE  
DEVELOPMENT  
GOALS

本プロジェクトは、日本の沿岸に漂着する海洋ごみの約80%にのぼる漂着プラ(下流)と、日本の廃プラごみの約半分に相当すると言われる企業から発生する企業プラ(上流)の2つのプラごみに着目。この2つの発生元で、できる限り小さなループで有効利用に貢献する技術や製品を通して、海洋汚染の防止に取り組むプロジェクトです。

現在、進行しているプロジェクトの1つは、再使用が難しい使用済プラを発生元で専用システムによりクリーンエネルギー化するものです。プロジェクト構築エリアでは、ご賛同頂いている自治体、団体、企業などと連携し、さらにその地域の付加価値向上を図り、持続可能なプラスチックの循環社会の構築を目指しております。もちろん、すべてをクリーンエネルギー化するだけでなく、プロジェクトを推進する上で、ご賛同メンバーと協力しながら素材に応じて最適なりサイクル（マテリアルリサイクルなど）の有効利用を促すことにも取り組みます。

地方創生 SDGs  
官民連携  
プラットフォーム

私たちは持続可能な開発目標(SDGs)を支援しています。



環境省による「プラスチック・スマート」キャンペーン



CLOMA



現在上記のSDGsプラットフォームにて海ゴミの解決を目指し持続可能な社会の実現に向けて取り組んでいます。

# Vision

ヴィジョン

サステナブルな未来のために海を守る

# クリーンオーシャンプロジェクト 2050

2つの発生元でプラごみゼロを目指す！

# Mission

ミッション

持続可能なプラスチックの有効利用

14 海の豊かさを  
守ろう



## 漂着プラスチック発生元

マイクロプラスチックになる前に  
地産地消のエネルギー利用



12 つくる責任  
つかう責任



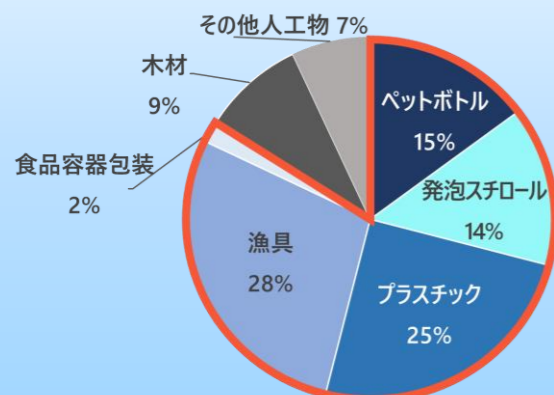
## 使用済プラスチック発生元

排出元責任でプラごみ抑制  
自社内エネルギー利用

## 深刻化する海洋プラスチック問題

日本に漂着する海ごみの約80%がプラスチック由来

世界では、年間800万トンの海洋プラスチックごみが発生していると言われ、日本の沿岸地域に多くの漂着プラスチックが流れ着きます。これらを貴重なエネルギー資源と捉え、地方創生地域産業の振興・付加価値化を目指します。



■日本沿岸に漂着した海洋ごみの容積比構成(2015～2017年度の3か年)  
※出典：日本プラスチック循環利用協会2020年データより

汚れ、混合物、採算性が合わず  
有効利用ができない

## プラスチック資源循環促進法により

廃プラの排出抑制・自主回収・再資源化が問われる時代に

現在、プラスチックを自社内で再資源化を行うことができる企業は多くありません。また、プラスチックのほとんどが、**複合材**や**汚れ・混合プラ**となっており、原料リサイクルが難しいのが現状です。



再資源化にあたっては、運用性 (分別)・経済性 (コスト)・持続性 (環境負荷) の3つ壁をクリアする必要があります。

### 再資源化の3つの壁

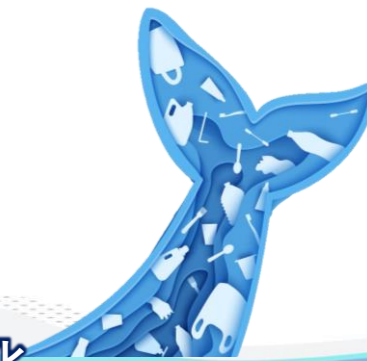
- 運用性 (分別)
- 経済性 (コスト)
- 持続性 (環境負荷)

3つの壁を  
乗り越えよう



# 漂着プラを下流でSTOP!

海の豊かさを守ろう!



## 1 プロジェクトのはじまりは漂着フロート圧縮・減容・燃料化実証

プラスチック漂着物の中で時にマイクロプラスチック化されやすく、さらに回収後の処理が難しい漂着フロートを公益財団法人海と渚環境美化・油濁対策機構との『漂流・漂着物対策促進事業』で実証試験を2007年から取り組んできました。

年度	実施者	処理本数 (本)	処理重量 (kg)
2010年	三重県三重外湾漁業協同組合	3,021	11,480
	大分県佐伯市	3,279	12,460
	長崎県相浦漁業協同組合	1,697	6,450
2011年	広島県江田島市	296	1,333
	広島県三高漁業協同組合	370	1,667
	長崎県九十九島漁業協同組合	680	2,300
2012年	熊本県天草漁業協同組合	607	2,430
2013年	三重県三重外湾漁業協同組合	1,850	7,400
2014年	愛媛県愛南漁業協同組合	260	1,120
	愛媛県久良漁業協同組合	363	1,450
	高知県すくも湾漁業協同組合	298	1,190
2015年	和歌山県和歌山東漁業協同組合	476	2,140
2016年	兵庫県淡路市9漁業協同組合	795	3,180
2017年	広島県三高漁業協同組合	270	820
	愛媛県久良漁業協同組合	950	2,850
	静岡県内浦漁業協同組合	670	2,020
	長崎県対馬市	13	40



### 樹脂ボイラ実証実験成功（2016年）

東町漁業協同組合（鹿児島県長島町）にて、廃フロートをペレット燃料にして水産加工（ワカメの湯通し作業）に必要な90～95℃のお湯の供給成功。ダイオキシン類等は規制値の**40分の1**。

分類	単位	排出基準	測定結果
ダイオキシン類濃度	Ng-TEQ/m <sup>3</sup> N	5	0.12

※発泡スチロール製漂着フロートを燃料化して樹脂ボイラで燃焼させた時の排ガス実データ

## 2 ネガティブな漂着プラを地域活性の新素材として有効化

漂着プラスチックを放置すると再び海に流れ出てマイクロプラスチック化。回収がさらに困難になり地域の水産資源に大きな影響を与えます。クリーンオーシャンプロジェクトでは、再利用が困難な漂着プラスチックを地域のエネルギー資源としての利用を推進します。

### マイクロプラスチックになる前に漂着プラを地域地産のエネルギーへ

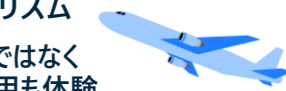


地域産業の  
付加価値化

例) 温浴施設の熱源利用  
地域観光の活性化・雇用創出



例) 体験型エコツーリズム  
ビーチクリーン体験だけではなく  
拾ったプラごみの有効利用も体験

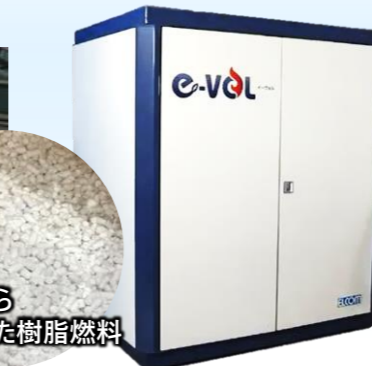


## 漂着プラからクリーンエネルギー化



「SDG s 未来都市」対馬市で漂着フロートの燃料化を開始！（2021年2月）

対馬市に漂着する廃フロートは、年間平均約3,000袋（1m<sup>3</sup>フレコン換算）重量は100トン以上。これまでの油化処理は、回収量の21%しか再利用出来ず、残りの79%を埋め立てるか島外に搬出して処分することしかできなかった。再生ペレットは、今後導入予定の樹脂ボイラの燃料として貯留中。今後は、樹脂ボイラで発生させた熱源を島内の温浴施設へ供給して持続可能な100%有効利用を目指し、島内エネルギー利用を完結させる予定。



## ジャパンSDG s アワード特別賞を受賞



海洋プラスチック“ゼロ”に向けて～  
プラごみを排出しない、流出させない！

漂着プラスチックや使用済プラスチックをその地域のエネルギーとして活用する、地産地消のプラスチック＝エネルギー循環モデルの構築は、プラごみの削減及び海洋流出防止に加え、温室効果ガス排出減少にも寄与し、SDG s 達成に貢献するものと高い評価いただきました。



2021年12月首相官邸にて表彰式

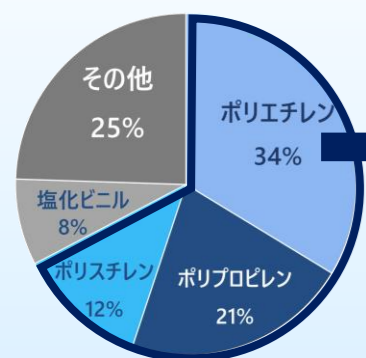
# 企業プラを上流でSTOP!

プラスチックのつくる責任・つかう責任



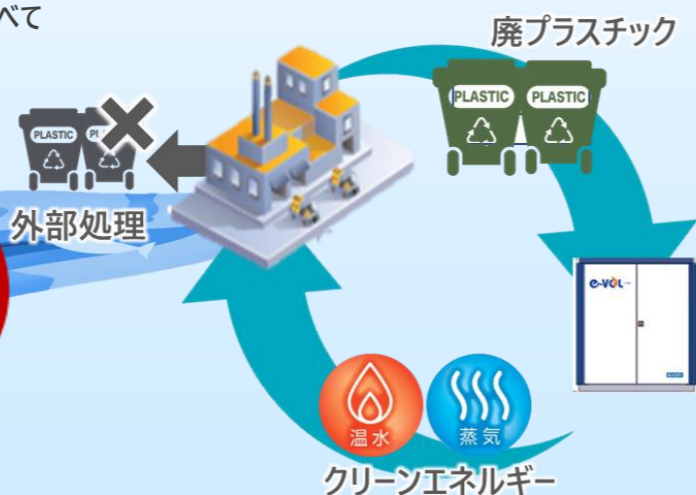
## 1 企業プラごみの排出抑制～自社循環で海洋流出防止

日本の約9割の企業は外部委託に依存し、自ら有効利用を行っている企業はわずか。排出元責任を果たすこと、すなわち上流側でのプラスチックの有効利用率の向上により、海洋プラスチックの削減を図ります。



日本の廃プラの  
**約70%が対象**  
※炭素、酸素、水素で構成されるプラスチックはすべて

混合・汚れ・複合材などリサイクルが難しいプラごみは**最小ループ**でエネルギー活用



## 2 地域と賛同メンバーが連携してプラスチックの有効利用の促進

当プロジェクトは、賛同メンバーと情報を共有しながら、プラごみの分別精度向上、代替となる利用方法やリサイクルの高付加価値化などプラスチック有効利用の多面的価値創造を図っています。

プロジェクト参画によって多面的なメリット共有



例) 繊維関連でアップサイクル検討

単一素材は、  
マテリアルリサイクル  
でも検討



例) ハンディタイプ判別機にて分別レベル向上

判別が難しい素材は  
専用判別機を活用



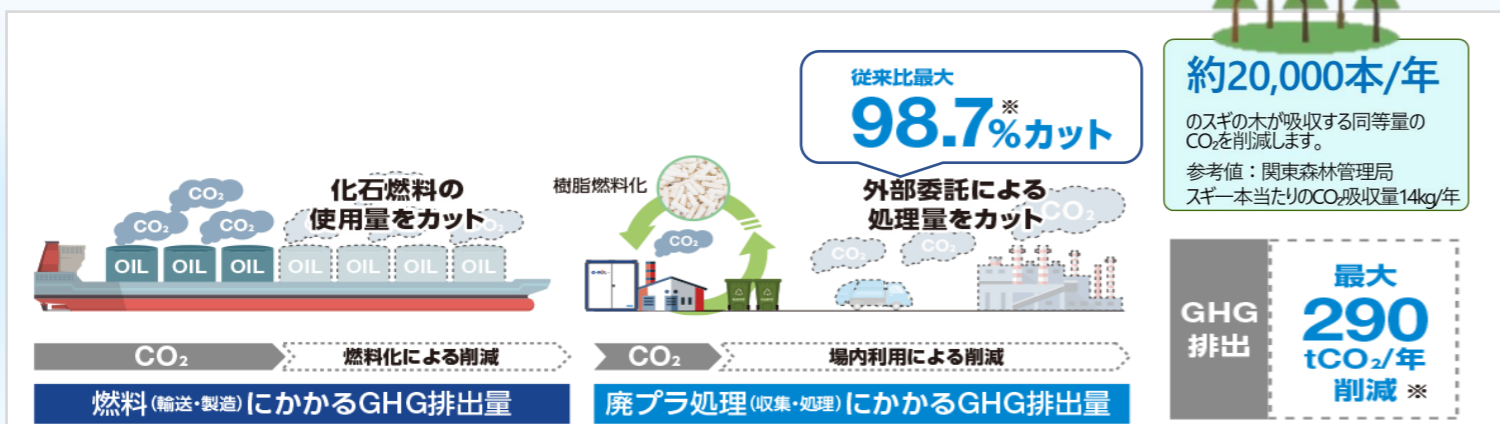
例) 塩の製造工程の熱源利用

地域特産物の付加価値化・ブランドカアアップ



## 取組による温室効果ガス（GHG）の最小化

当プロジェクトでは、環境負荷軽減が前提条件です。使用済プラスチックを発生元でクリーンエネルギー化する本取り組みは、最小ループ形成し、LCA(ライフサイクルアセスメント)の観点から環境負荷を最小限に抑えます。



※外部監査法人によるLCA分析に基づくGHG排出削減値。算出条件：環境省のサプライチェーンを通じた組織の温室効果ガス排出等の算定のための排出原単位データベースを使用。既設ボイラの燃料を都市ガス、供給熱および処理量を同等として、リサイクルが困難なプラスチック（硬質、軟質、汚れたプラ、漂着PI）を外部委託による処理（埋立て/単純焼却/熱回収）と比較の最大値。

## One for All, All for One 企業・団体の連携でより良い未来へ

クリーンオーシャンプロジェクトでは、参画企業とともに再資源化の3つの壁を乗り越えるべく、技術、ノウハウ、企画力を持ち寄り、持続可能なプラごみの有効利用の実現に向けて取り組んでいます。賛同・参画メンバーを随時募集しておりますのでお気軽にお問合せください。





プラごみからクリーンエネルギー化  
システム紹介&プロジェクト事例



## 当プロジェクトの賛同企業・団体（順不同）

**RICOH**

NECキャピタルソリューション

**NTEC**

株式会社日本サーモエナー

**Knt** 近畿日本  
ツーリスト



HEISEN GROUP

包装資材の総合メーカー  
極東高分子株式会社

**Aikulab.**  
AI LABORATORY SOLUTION

**JAPACK'S** 株式会社ジャパックス  
JAPACK'S Inc.

 対馬CAPPA

あさかなのふる里  
**愛南漁協**

 広島バイネット

株式会社  
アイエスイー

  
HAMANASU  
FOUNDATION

**JEPSA**  
発泡スチロール協会  
JAPAN POLYSTYRENE ASSOCIATION

公益財団法人海と渚環境美化・油濁対策機構  
**環境美化事業**

**ELCOM**  
Earth & Life Communication

プロジェクト発起団体：株式会社エルコム  
〒001-0010 札幌市北区北10条西1丁目10番地1 MCビル4F  
TEL：011-727-7003 FAX：011-727-7004  
Email: [aqa@elcom-jp.com](mailto:aqa@elcom-jp.com) <http://www.elcom-jp.com/>

東京営業所：  
〒110-0005 東京都台東区上野2-12-18 池之端ヒロビル2F  
TEL：03-4405-8121